



Ιδανικό για
χώρους
τροφίμων και
πόσιμου
νερού



EUMARIA EPOXYTANK WT

Εποξειδικό χρώμα δύο συστατικών
Χωρίς Διαλύτες

Συσκευασία 12L + 6L

ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

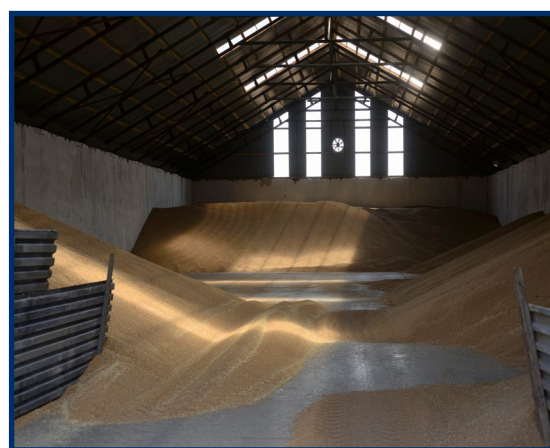
Είναι κατάλληλο για όλες τις εσωτερικές επιφάνειες δεξαμενών, σωλήνων, επιφανειών κοπής και επεξεργασίας τροφίμων, αποθήκες τροφίμων κτλ. (από τσιμέντο, χάλυβα, αλουμίνιο, πλαστικό κ.ά).

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Μεγάλη αντοχή και σε χημικές ουσίες (παραφίνη, μαζούτ κ.α.) και στο καθαρό/θαλασσινό νερό
- ΔΕΝ περιέχει διαλύτες/επικίνδυνες ουσίες
- Άοσμο και μη εύφλεκτο

ΦΥΣΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Φυσική κατάσταση: Υγρό
Απόχρωση: Πράσινο, Λευκό
Στερεά κατά όγκο (%): 100
Πυκνότητα: 1.30 ±0.05kg/L
Στιλνότητα: Υψηλής στιλνότητας
Ελαστικότητα: Πολύ καλή
Θεωρητική απόδοση: 10m²/L για πάχος 100μm
Θεωρητική απόδοση: 1,25m²/L για πάχος 800μm



- Πιστοποιημένο σύμφωνα με τον Κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 10/2011 (14/01/2011). Τα πιστοποιητικά μετρήσεων του προϊόντος μπορούν να χρησιμοποιηθούν στις μελέτες πιστοποίησης του συστήματος HACCP ή/και για τις απαιτήσεις του ISO 22000.

eumaria.com



EUMARIA EPOXYTANK WT

Εποξειδικό χρώμα δύο συστατικών

Χωρίς Διαλύτες

Συσκευασία 12L + 6L

Μετά την ανάμιξη είναι έτοιμο προς χρήση



ΕΦΑΡΜΟΓΗ

ΒΗΜΑ 1

Αναλογία ανάμιξης (κατά όγκο)

2 μέρη Α' συστατικό / 1 μέρος Β' συστατικό.

Διαδικασία ανάμιξης

Η θερμοκρασία του χρώματος πρέπει να είναι μεταξύ 15°C και 35°C. Η ιδανική θερμοκρασία είναι 23±2°C. Μετά την προσθήκη του καταλύτη (Β' συστ.) πρέπει να γίνει μηχανική ανάδευση σε χαμηλές στροφές.

ΒΗΜΑ 2

Μέθοδοι εφαρμογής

Πιστόλι airless, ρολό, πινέλο. Το προϊόν ΔΕΝ πρέπει να αραιώνεται.

Συνθήκες εφαρμογής

Η θερμοκρασία της επιφάνειας πρέπει να είναι τουλάχιστον 3°C πάνω από το σημείο δρόσου και να υπάρχει επαρκής αερισμός του περιβάλλοντος εργασίας. Η θερμοκρασία του αέρα πρέπει να είναι μεταξύ 5°C και 35°C.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΩΝ

Όλες οι επιφάνειες πρέπει να είναι καθαρές, στεγνές και απαλλαγμένες από ρύπους. Έλαια, γράσα και ό,τιδήποτε άλλο ρύποι πρέπει να καθαρίζονται με κατάλληλο σαπούνι ή διαλύτη και με υδροβολή υψηλής πίεσης.

Όλες οι μεταλλικές επιφάνειες πρέπει να είναι προετοιμασμένες κατάλληλα σύμφωνα με το ISO 8504. Σε επιφάνειες από χάλυβα συνίσταται ψηγματοβολή Sa 2½ (ISO-8501 με τραχύτητα 75-100μm).

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΤΣΙΜΕΝΤΟΕΙΔΩΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΩΝ, ΤΟΙΧΟΠΟΙΪΑΣ ΚΤΛ.

Οι επιφάνειες πρέπει να είναι στεγνές με υγρασία μικρότερη από 4%, απαλλαγμένες από σκόνες, ρύπους, λιπαρές ουσίες και σαθρά υλικά. Τυχόν οπές και ανωμαλίες της επιφάνειας μπορούν να καλυφθούν με το Eumaria Epoxy Light Filler (100% εποξειδικός στόκος χωρίς διαλύτες). Ο καθαρισμός εργαλείων γίνεται με Eumaria Epoxy Thinner 250.



Το σύνηθες πάχος σε μη-μεταλλικές επιφάνειες είναι 100μm και σε μεταλλικές επιφάνειες συνήθως 200μm. Ωστόσο, μπορεί να φτάσει έως 800μm σε μία στρώση, αναλόγως την επιθυμητή διάρκεια της αντιδιαβρωτικής προστασίας.

ΧΡΟΝΟΣ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ

ΓΙΑ 200μm ΠΑΧΟΣ ΞΗΡΗΣ ΣΤΡΩΣΗΣ

Θερμοκρασία υποστρώματος	Pot Life (max)	Στέγνωμα στην αφή	Πλήρες στέγνωμα	Χρόνος Επαναβαφής	
				Min.	Max.
10°C	-	20 hrs	72 hrs	72 hrs	96 hrs
23°C	55 minutes	7 hrs	12 hrs	12 hrs	48 hrs
30°C	-	6 hrs	10 hrs	10 hrs	36 hrs

Για περισσότερες πληροφορίες συμβουλευτείτε το δελτίο τεχνικών πληροφοριών του προϊόντος ή επικοινωνήστε στο captain@eumaria.com.